



FLASH INFO

REVISION DE LA NORME NF EN 805

La norme NF EN 805 de juin 2000 a été révisée le 26 février 2025 dans le but d'améliorer les réseaux, en prenant en compte le changement climatique et l'innovation des produits.

De manière concrète, il apparaît des modifications conséquentes pour les Organismes de contrôle des réseaux d'AEP et de refoulement ; notamment la longueur des tronçons à éprouver passe à 1500 mètres maxi (tout matériaux) et les modes opératoires sont à revoir. Vous disposez d'un délai jusqu'à août 2025 pour vous conformer à cette révision (date de retrait de la version précédente).

A - Cas des réseaux dits « non viscoélastiques » tels que la fonte, PRV, béton, ... :

- Remplir en eau et monter à la pression de test donnée par le client
- **Attention la pression sera toujours inférieure à $1,5 * PFA$ (soit $1,5 * \text{Pression Nominale}$)**
- Phase préliminaire pour stabiliser le réseau et vérifier l'absence d'air
- Mesure de pression pendant 1 heure
- La tolérance de chute de pression est de 200 mbars (tous matériaux) et 400 mbars (béton)

Précision importante : lorsqu'il existe des directives nationales plus détaillées et plus spécifiques, elles doivent s'appliquer, donc la chute de pression de 200 mbars est la seule tolérée quel que soit le matériau – Cf Fascicule 71.

B – Cas des réseaux viscoélastiques : la pression de test est toujours donnée par le client, mais 2 cas peuvent être rencontrés :

1^{er} cas : la pression de test donnée est $\geq 0,7 * PFA$ (soit $0,7 * \text{Pression nominale}$)

Dans ce cas la méthode à employer est celle dite de la « contraction » :

- Remplir en eau et monter à la pression de test en moins de 10 min. et maintien pendant 30 min.
- **Attention la pression sera toujours inférieure à $1,5 * PFA$ (soit $1,5 \text{ Pression Nominale}$)**
- Descente à la pression de test en moins de 2 min. – la valeur de cette chute de pression dépend du diamètre, du matériau constitutif et de la série du tuyau (voir tableau A6 page 85 de la norme)
- Mesure de pression pendant 30 minutes (pression croissante) ou 90 minutes (en cas de doute)
- Tolérance de 250 mbars de chute de pression

Exemple : Pression demandée de 8 bars et tuyau de PN 10 - la pression de 8 bars est supérieur à $0,7 * 10$ bars, donc application du cas n°1.

Précision importante : lorsqu'il existe des directives nationales plus détaillées et plus spécifiques, elles doivent s'appliquer, donc après la saturation de 30 min. la pression sera abaissée à 3 bars, le test devra toujours durer 90 minutes et aucune tolérance de chute de pression n'est admise – Cf Fascicule 71 : Pression croissante puis stable.

2^{ème} cas : la pression de test est $< 0,7 * PFA$ (soit $< 0,7 * \text{Pression Nominale}$)

Dans ce cas la méthode à employer est celle d'un matériau rigide (voir cas A)

Exemple : Pression demandée par le client est de 8 bars et tuyau de PN 16 - la pression de 8 bars est inférieur à $0,7 * 16$ bars, donc application du cas d'une canalisation rigide (1 heure et tolérance de 200mbars).